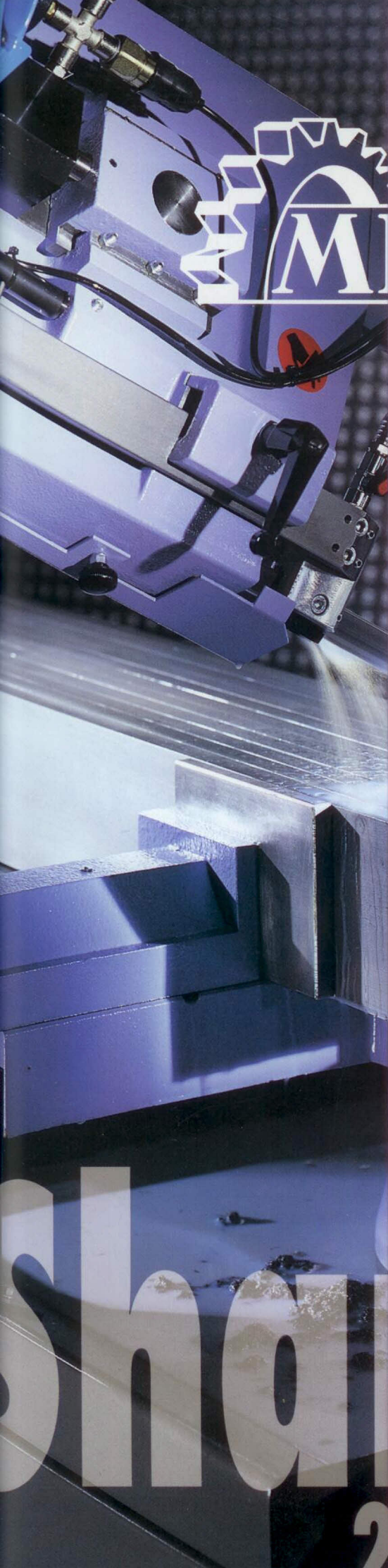
MEP
STOP
STAND BY
SHARK 260
S
P
0° - 45 - 60
0° max mm 210
Shark
260

Shark
260

Sierra manual con cinta para cortes desde 0° a 60° izquierda. En el modelo SHARK 260 MA (con mordaza automática) la apertura y el cierre de la mordaza se realizan con válvula de control manual (opcional con mando de pedal).
MÁQUINA BASE CON:
1 - Cuadro eléctrico (cableado totalmente identificable, stand-by, interruptor general con candado de bloqueo de la puerta, conmutador de velocidad, dispositivo de emergencia, protección magnetotérmica salvamotor, bobina de tensión mínima, diferencial de fase e instalación de baja tensión 24 V).
2 - Empuñadura de mando IP55.
3 - Traductor hidráulico para visualizar la tensión de la cinta.
4 - Dispositivo limpia-hoja con cepillo
5 - Doble muelle de retorno del cabezal.
6 - Mordaza con dispositivo de acercamiento rápido.
7 - Pedestal con cuba extraíble para el líquido refrigerante.
7 - Bomba eléctrica de lubricación y refrigeración de la cinta.
8 - Máquina preparada para traslado con transpaletizador.
- Tope regulable para efectuar cortes de la misma medida.
- Brazo con rodillo para apoyar la barra preparado para la instalación de plataformas de carga.
- Grupo de filtros, reductor de aire (sólo para SH 260MA).
- Cinta bimetálica para piezas macizas y perfiles
- Llaves, manual de instrucciones y lista de las piezas de recambio en el idioma solicitado.

Serra mecânica manual com fita para corte de 0° a 60° à esquerda. No modelo SHARK 260 MA (com torno automático) a abertura/fecho do torno é efectuado por válvula com comando manual (opcional com pedal de comando).
MÁQUINA BÁSICA CONSTITUÍDA POR:
1 *- Quadro eléctrico (conjunto de cabos totalmente identificável, stand-by, interruptor geral com dispositivo de bloqueio da porta com cadeado, comutador de velocidade, dispositivo de emergência, disjuntor de sobrecarga do motor termomagnético, bobina de tensão mínima, diferencial de fase, sistema com baixa tensão de 24 Volts).*
2 *- Punho de comando IP55.*
3 *- Transdutor hidráulico para visualização da tensão da fita.*
4 *- Dispositivo de limpeza da lâmina com escova.*
5 *- Mola dupla para chamada da cabeça.*
6 *- Torno com dispositivo de aproximação rápida.*
7 *- Pedestal com tanque amovível para o líquido refrigerador.*
7 *- Bomba eléctrica para lubrificação e refrigeração da fita.*
8 *- Máquina equipada para o deslocamento com porta paletes.*
- Batente regulável para execução de cortes da mesma medida.
- Braço de suporte da barra com rolo, preparado para a aplicação das plataformas de carga.
- Conjunto de filtros, redutor de ar (apenas para o modelo SH 260MA).
- Fita bimetálica para maciços e perfis.
- Chaves, manual de instruções com lista de peças sobressalentes, na língua de utilização.

	mm	kw	mt/min	mm
Leq(A)=84dB(A) Lpc=130dB(C)	2750x27x0,9	1,5/1,8	36/72	270

	●	■	▬
0°	210	200	270x200
45°	180	180	180x190
60°	100	90	120x90

SHARK 260 mordaza automática - *morsa automática*

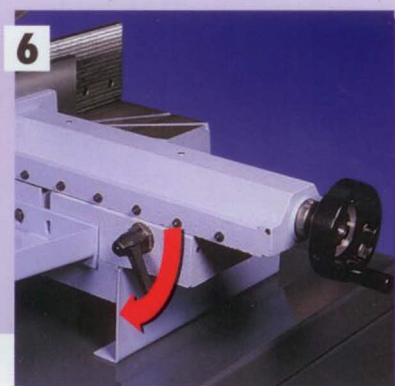
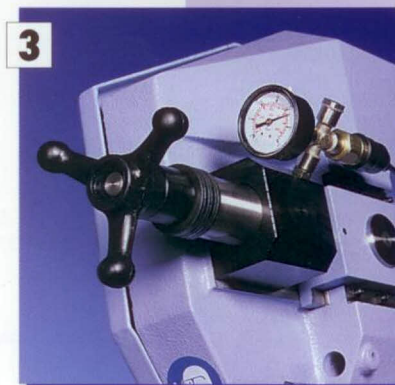
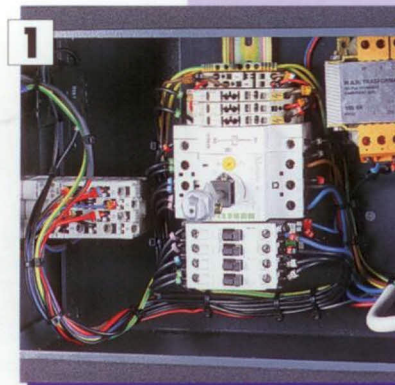
1

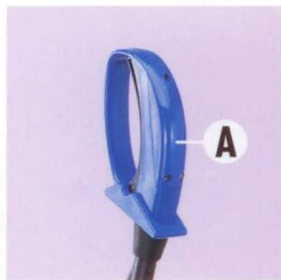
2

3

6

7

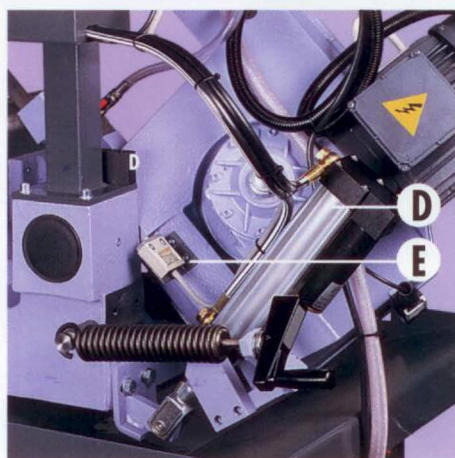
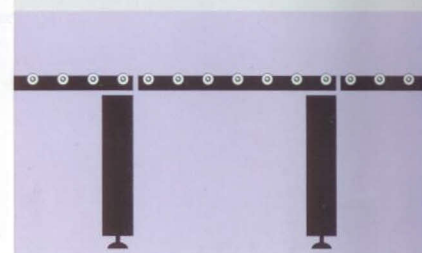
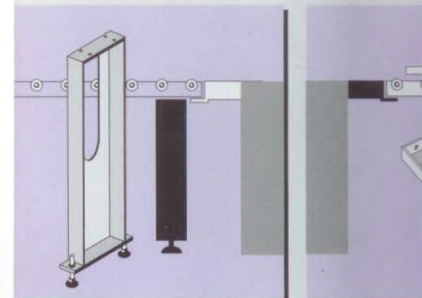
8

- El CUT CONTROL SYSTEM es un dispositivo que utiliza el peso del cabezal, controlado por un muelle y un freno hidráulico con válvula de regulación de velocidad, para realizar cortes por separado de forma autónoma y a presión constante.
Esto accesorio viene instalado de serie o montado en las máquinas Shark 260 de modelos anteriores y se suministra con todas las partes que pueden verse en las fotografías.

- O CUT CONTROL SYSTEM é um dispositivo que utiliza o peso da cabeça controlado por uma mola e um travão hidráulico com válvula de regulação de velocidade para execução de cortes individuais de modo autónomo com pressão constante.
Este acessório pode ser fornecido de série ou montado nas máquinas Shark 260 já produzidas e com todas as peças evidenciadas na foto

A - Empuñadura para poner en marcha el ciclo autónomo
- Punho para iniciar o ciclo autónomo

B - Selector para cortes en ciclo manual o autónomo
- Selector para corte no ciclo manual ou autónomo

C - Regulador de la velocidad de corte
- Regulador da velocidade de corte

D - Freno hidráulico con depósito
- Travão hidráulico com reservatório

E - Fin de carrera de parada de la cinta
- Fim de curso para paragem da fita

Cut Control System

ım 1500/3000/4500/6000

aceite de corte 5 l. - *óleo de corte lt.5 l.*

pedal mordaza autc

da encomenda

DISTRIBUIDOR - REV

- a solicitar al momento de efectuar el pedido - *para requerer no momento da encomenda*

DISTRIBUIDOR - REVENDEDOR